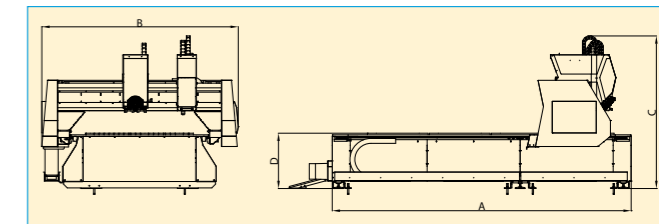


# I SPECIFICHE TECNICHE



MODELLO**	Modello Hypertherm	AREA DI LAVORO			DIMENSIONI E PESO COMPLESSIVO					VELOCITÀ MASSIMA*		ACCELERAZIONE MASSIMA*		PRECISIONE					
		Lunghezza massima lastra [mm]	Larghezza massima lastra [mm]	Corsa standard dell'asse verticale (Z) [mm]	A Lunghezza [mm]	B Larghezza [mm]	C Altezza [mm]	D Altezza tavolo di lavoro [mm]	Peso approssimativo [t]	Velocità massima asse X [m/min]	Velocità massima asse Y [m/min]	Max acceleration on X axis [m/s <sup>2</sup> ]	Max acceleration on Y axis [m/s <sup>2</sup> ]	Posizionamento asse X [mm]	Ripetibilità asse X [mm]	Posizionamento asse Y [mm]	Ripetibilità asse Y [mm]	Posizionamento asse Z [mm]	Ripetibilità asse Z [mm]
SH 1530	HPR 130 HPR260	3050	1550	200	5200	3250	2310	916	3,5	95	100	9	9	0,1	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 2045	HPR 130 HPR260	4530	2050	200	670	3750	2310	916	4,5	95	100	9	9	0,1	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 2060	HPR 130 HPR260	6050	2050	200	8200	3750	2310	916	5,0	95	100	9	9	0,1	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 2080	HPR 130 HPR260	8050	2050	200	11200	3750	2310	916	6,0	95	100	9	9	0,15	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 20120	HPR 130 HPR260	12050	2050	200	14200	3750	2310	916	7,0	95	100	9	9	0,15	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 2545	HPR 130 HPR260	4550	2550	200	6700	4250	2310	916	5,0	95	100	9	9	0,1	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 2560	HPR 130 HPR260	6050	2550	200	8200	4250	2310	916	5,5	95	100	9	9	0,1	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 2580	HPR 130 HPR260	8050	2550	200	11200	4250	2310	916	6,5	95	100	9	9	0,1	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 25120	HPR 130 HPR260	12050	2550	200	14200	4250	2310	916	8,0	95	100	9	9	0,15	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 3060	HPR 130 HPR260	6050	3050	200	8200	4750	2310	916	9,0	95	100	9	9	0,1	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 3080	HPR 130 HPR260	8050	3050	200	11200	4750	2310	916	10,0	95	100	9	9	0,1	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 30120	HPR 130 HPR260	12050	3050	200	14200	4750	2310	916	11,5	95	100	9	9	0,15	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 30150	HPR 130 HPR260	15050	3050	200	17200	4750	2310	916	13,0	95	100	9	9	0,15	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 30180	HPR 130 HPR260	18050	3050	200	20200	4750	2310	916	14,5	95	100	9	9	0,2	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 35120	HPR 130 HPR260	12050	3550	200	14200	5250	2310	916	15,0	95	100	9	9	0,15	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03
SH 35150	HPR 130 HPR260	15050	3550	200	14200	5250	2310	916	16,5	95	100	9	9	0,15	0,05	0,1	0,05	0,05	0,03

\* Velocità ed accelerazione dipendono dal numero di teste installate.

\*\* Ogni modello può essere fornito anche con il tradizionale banco fisso (versione "F". Necessaria per HPR 400).