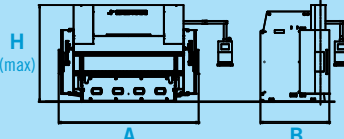
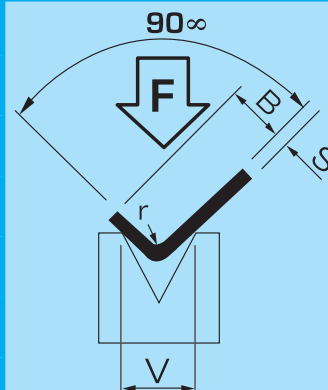


Zona Di Lavoro Working Area									Dimensioni E Peso Dimension And Weight				Dati Tecnici Technical Specifications				
MODELLO	Lunghezza utile di piegatura Usable bending length	Distanza libera tra i montanti Distance between side frames	Profondità incavo Throat depth	Corsa massima pestone Max.piston stroke	Distanza tra tavola e pestone Daylight	Distanza tra tavola e intermedi Distance between bench and intermediates	Altezza Intermedio Intermediate height	Altezza del piano di lavoro Height of work bench					Velocità di avvicinamento approaching speed	Velocità di lavoro regolabile adjustable work speed	Velocità di ritorno return speed	Potenza motore motor power	Quantità olio nel serbatoio oil tank capacity
									Lunghezza A Lenght A	Altezza H max (Hmin al PMI) Max.Height(H)	Profondità B Depth B	Peso appross. Approx.weight					
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	t	mm/s	mm/s	mm/s	kW	l
X-BEND 50	2100	1600	300	200	400	300	100	950	2900	2500	1630	4,1	160	0-10	170	5,5	80
	2600	2100		200	400	300	100	950	3400	2500		4,7					
X-BEND 80	2600	2100	400	200	400	300	100	950	3600	2670	1720	7,0	160	0-10	170	7,5	210
X-BEND 100	3100	2600	400	200	400	300	100	950	4000	2870	1720	8,5	160	0-10	170	11	210
	4100	3600		200	400	300	100	950	5000	2870		11,2			120		
X-BEND 140	3100	2600	500	250	450	350	100	950	4000	3075	2000	11,3	160	0-10	140	15	300
	4100	3600		250	450	350	100	950	5000	3075	2030	14					
X-BEND 170	3100	2600	500	250	450	350	100	950	4000	3075	2040	12	160	0-10	140	18,5	300
	4100	3600		250	450	350	100	950	5000	3075	2040	14,8					
	5100	4600		250	450	350	100	950	6000	3200	2040	17					

Forza necessaria alla piegatura t/m - Bending force necessary t/m

R	B	V	t (mm)																	
			0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25
0,5	3	4	4 ₇	6 ₁₀	12 ₂₀															
0,7	3,5	5	3 ₅	5 ₈	9 ₁₅	15 ₂₅														
0,8	4	6	2 ₄	3 ₆	7 ₁₂	11 ₁₉	18 ₃₀													
1	5,5	8		2 ₄	5 ₈	8 ₁₃	12 ₂₁	21 ₃₅												
1,3	6,5	10			4 ₆	6 ₁₀	9 ₁₅	15 ₂₆	30 ₅₀											
1,5	8	12				5 ₈	7 ₁₂	12 ₂₀	23 ₃₈	39 ₆₆										
2	10,5	16					5 ₈	8 ₁₃	16 ₂₆	27 ₄₅	41 ₇₁									
2,5	13	20						6 ₁₀	12 ₁₉	20 ₃₃	31 ₅₂	60 ₁₀₁								
3,2	16,5	25							9 ₁₅	14 ₂₄	23 ₃₈	44 ₇₃	76 ₁₂₆							
4,4	21	32								11 ₁₈	16 ₂₇	32 ₅₃	5 ₉₀	85 ₁₄₂						
5	26	40									12 ₂₁	23 ₃₈	39 ₆₆	62 ₁₀₃	121 ₂₀₂					
6,5	32,5	50										18 ₃₀	29 ₄₈	45 ₇₆	88 ₁₄₇	151 ₂₅₂				
8	41	63											22 ₃₇	33 ₅₅	70 ₁₁₇	109 ₁₈₂	173 ₂₈₈			
10	52	80												25 ₄₂	46 ₇₇	79 ₁₃₁	124 ₂₀₇	213 ₃₅₄		



90°

R=430 N/mm² - R=650 N/mm²